Bucaramanga, Santander 28 de agosto 2024

Señores:

POLICÍA NACIONAL – POLICÍA METROPOLITANA DEL VALLE DE ABURRA

PN MEVAL MIC 032 2024

Asunto: Certificado GSA

M&M Ingeniería y Consultoría SAS Certifica que para el contrato **PN MEVAL MIC 032,** cuyo objeto es: "**LA PRESTACIÓN DEL SERVICIO DE MEDICIONES AMBIENTALES PARA LA POLICÍA METROPOLITANA DEL VALLE DE ABURRÁ, EL DEPARTAMENTO DE POLICÍA ANTIOQUIA Y SUS DEPENDENCIAS DEL GASTO**" cuenta con un sistema de Gestión Ambiental (SGA) certificado y cumplir con la normatividad ambiental vigente nacional para reducir los aspectos e impactos ambientales más significativos asociados a su actividad productiva. para el desarrollo del objeto contractual, por lo cual garantizamos las mediciones en los centros de trabajo adscritos a la Metropolitana Del Valle De Aburra.

Atentamente

John Edward Murcia Moreno

Representante Legal

Cc. 7.317.458

Email: gerencia@mm-ingenieria.com / Celular: 3124476908
Bucaramanga, Colombia